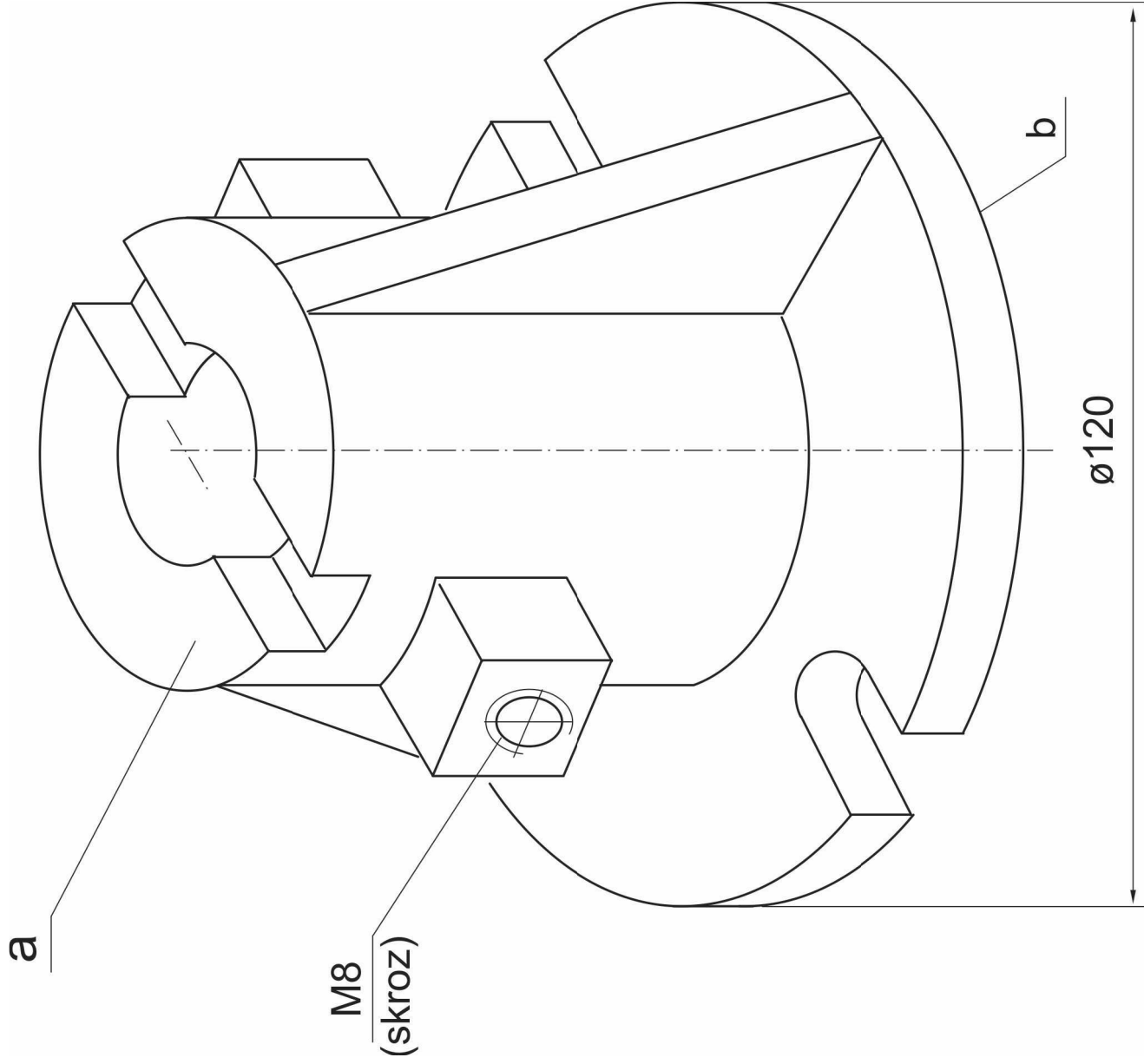
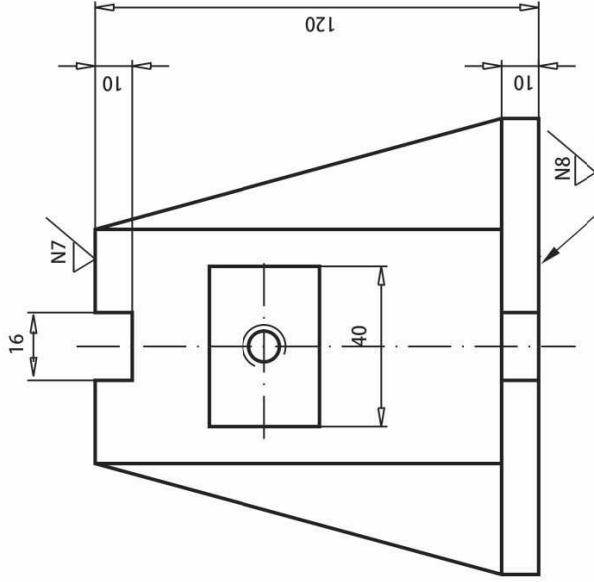
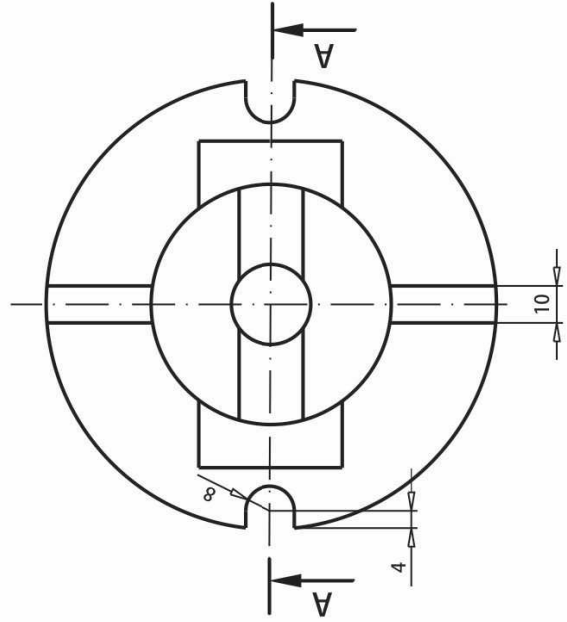
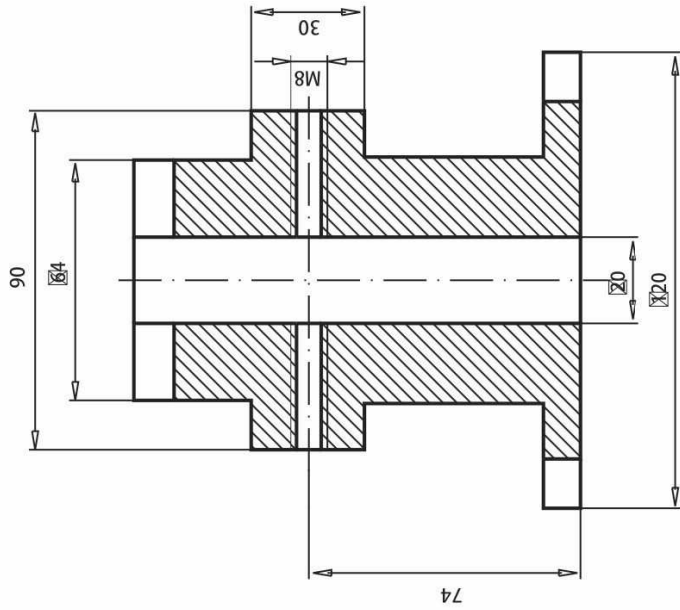


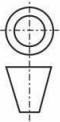
- Na formatu A3 hamer hartije, u pogodnom standardnom merilu, nacrtati olovkom u tri pravougla izgleda zadati mašinski elemenat "držač" maksimalnog prečnika 120(mm) i visine 120(mm), sa potrebnim presecima, tako da je isti potpuno oblikovan, vrednosno i obradno definisan, držeći se gabaritnih mera.
- Materijal za izradu držača je SL200.

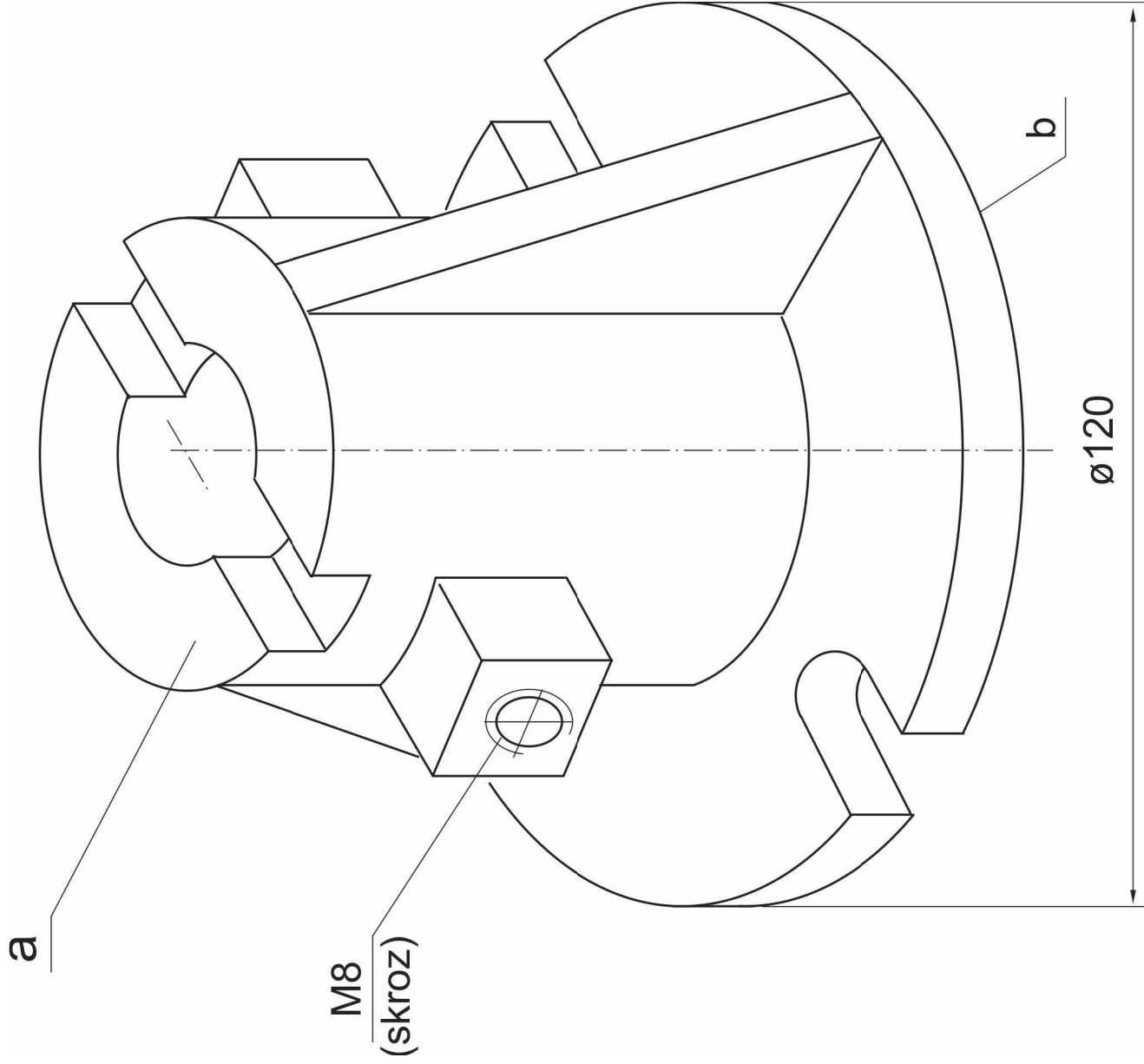
- Površina označena sa (a) je kvaliteta hrapavosti N7, površina označena sa (b) je kvaliteta hrapavosti N8, a sa ostalih površina zabranjeno je skidanje materijala.
- U koloni "broj crteža" zaglavlja treba upisati broj crteža prema decimalnoj klasifikaciji. Držać pripada šesnaestom sklopu mašine koja se u evidenciji proizvođača vodi pod oznakom TC, i prva je po veličini u svojoj vrsti, a osamdeset treći je u drugom podsklopu.





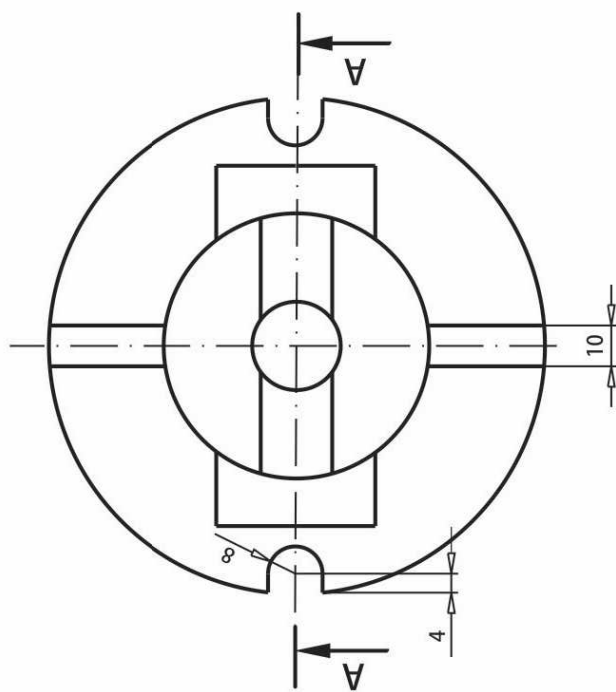
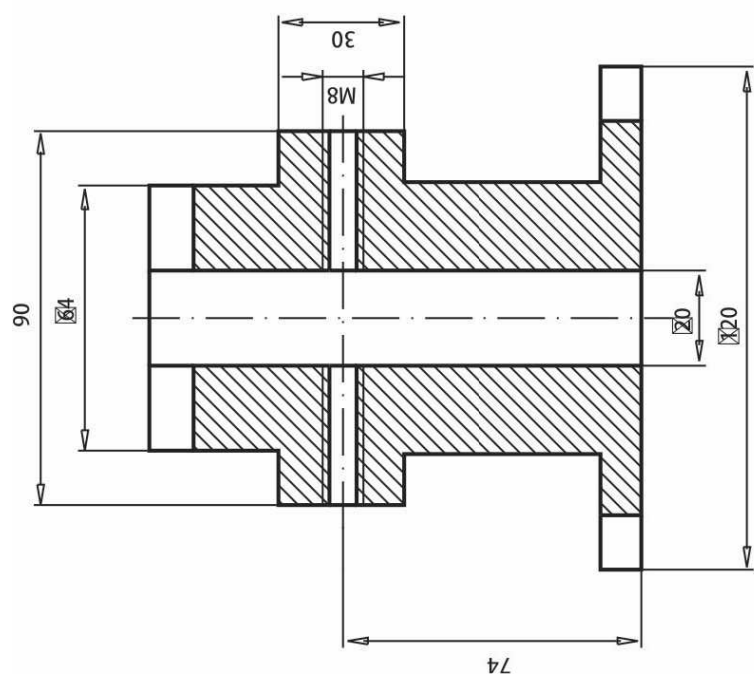
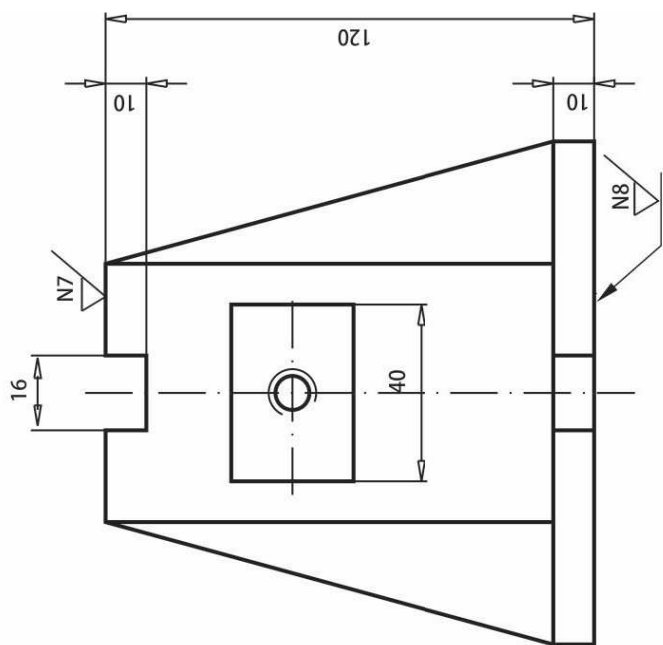
Tolerancije slobodnih mera		Površinska hrapavost		Površinska zaštita	
Materijal SL 200				Termička obrada	
St.1				Masa	
				Razmera 1:1	
				Naziv:	
				DRŽAČ	
				Oznaka:	
				3.TC1.16.02.83	
				List	
				L	
				Izv. pod.	
				Zamena za	

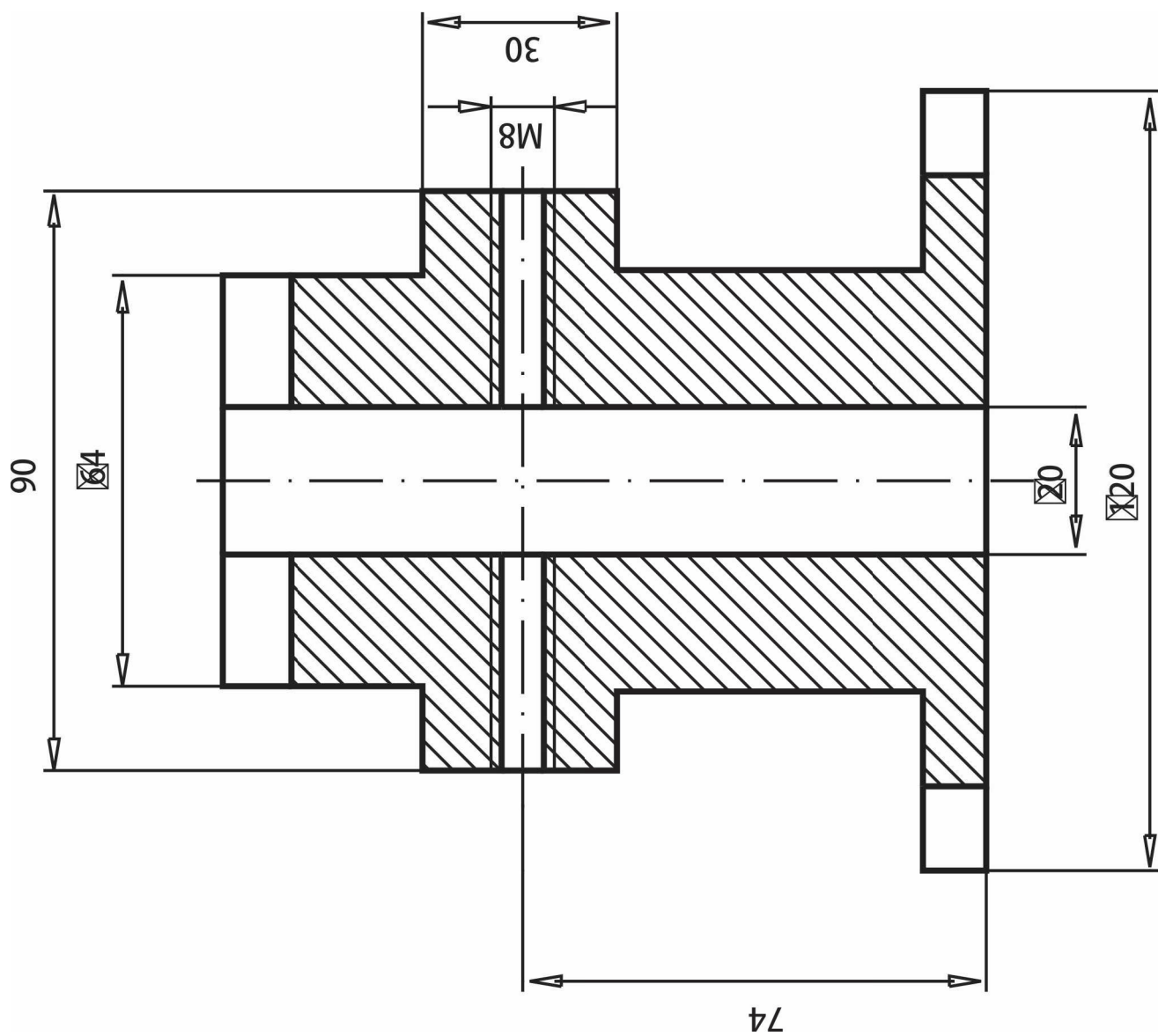
Tolerancije slobodnih mera				Površinska hrapavost ✓		Površinska zaštita				
Materijal SL 200						Termička obrada				
						Masa	Razmera 1:1			
				Datum		Naziv: DRŽAČ				
				Obrad.						
				Stand.						
				Odobrio						
				VISOKA TEHNIČKA ŠKOLA STRUKOVNIH STUDIJA NIŠ			Oznaka: 3.TC1.16.02.83	List		
								L		
									Izv. pod.	Zamena za
St.1	Izmene	Datum	Ime							

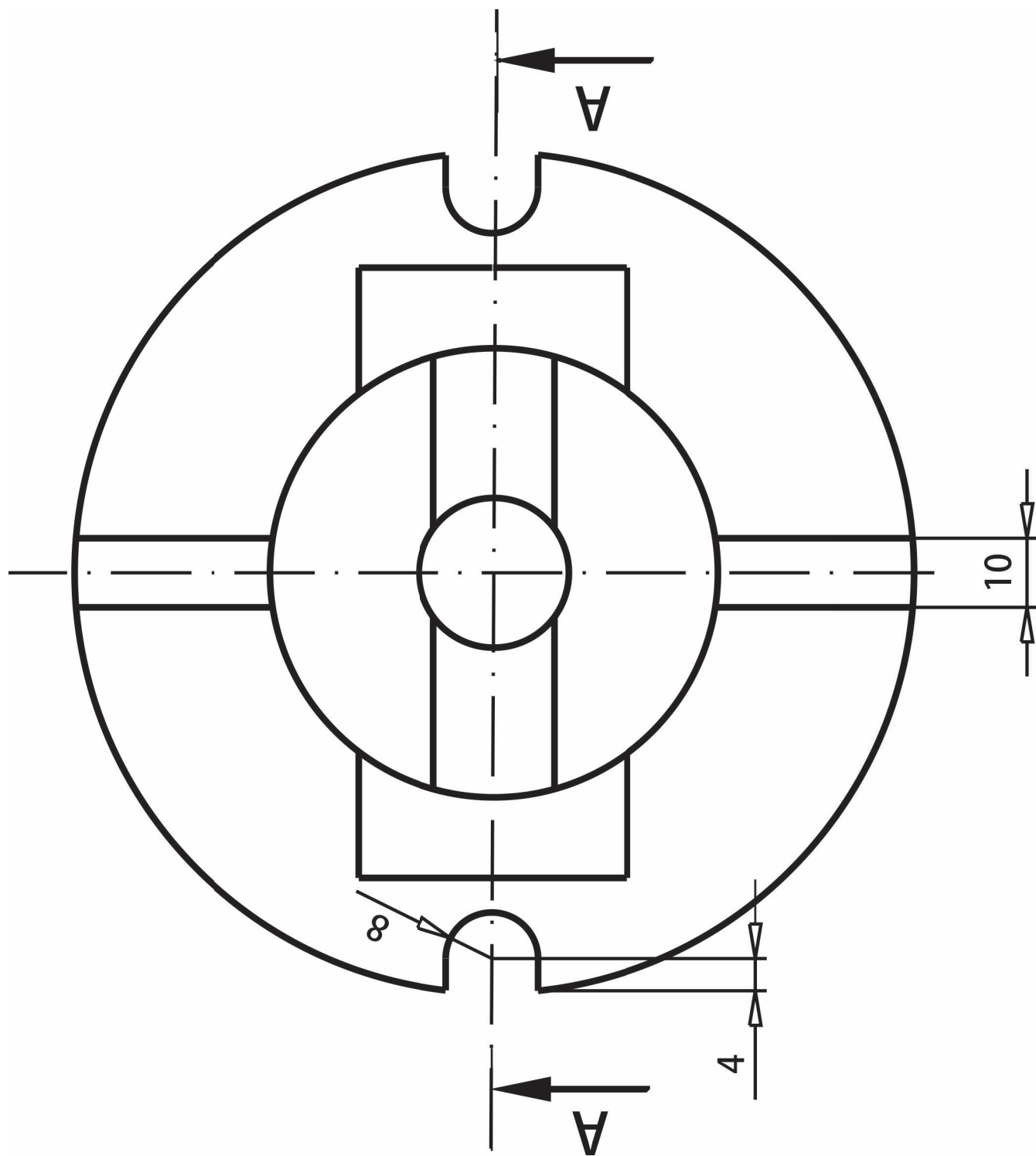


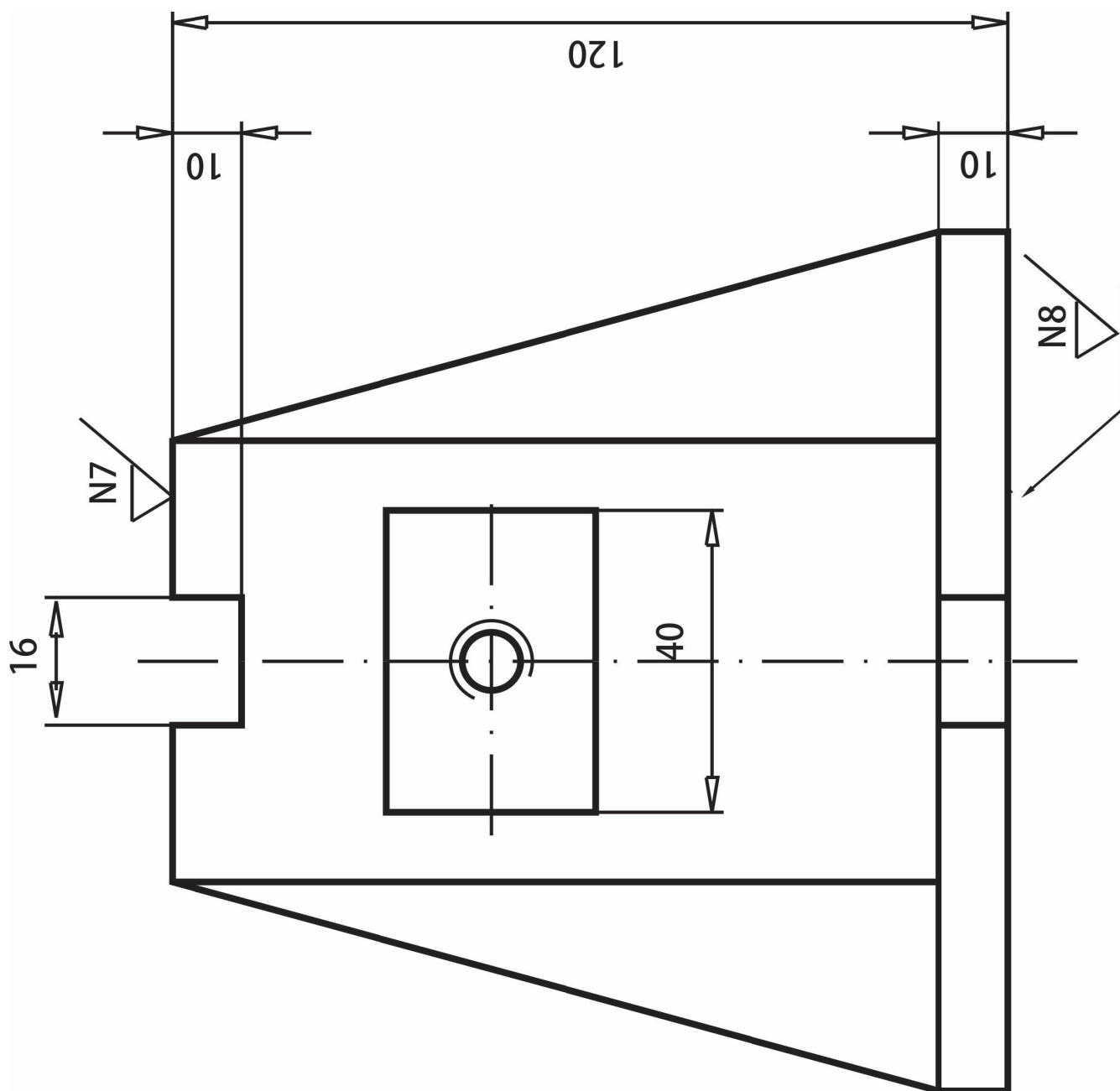
Tri projekcije

pogled A, pogled B, pogled C









Разумевање пресека и примена правила шрафирања

